

## FELIPE AGNALDO GONZAGA

Rua Falcão, 513

Bairro Ferraria

Cidade Campo Largo – Pr

CEP: 83609-160

Telefone e WhatsApp **(41)996227140**

Nacionalidade: Brasileira

Natural de Curitiba-Pr

Estado Civil: Casado

Gênero: Masculino

Data de nasc. 08/07/1983

E-mail: [felipe.agnaldogonzaga@gmail.com](mailto:felipe.agnaldogonzaga@gmail.com)

### Líder de Produção / Operador de Produção

#### Qualificações

---

Profissional orientado aos processos industriais com vinte anos de experiência e habilidades em: trabalho em equipe, organização e resultados. Comunicação, empatia, liderança, agilidade e qualidade são os pontos mais fortes em meu perfil.

#### Formação Acadêmica

---

**Graduação:** Gestão da produção industrial – UNINTER

**Período:** início 02/2024 – Conclusão 12/2027

#### Experiências Profissionais

---

**Empresa 1:** Allis Roller Hcc

**Cargo:** Líder de produção (Montagem).

**Período:** Início-08/2021 final-02/2024

**Atividades Desenvolvidas:** Planejamento de produção conforme demanda do cliente. Delegar tarefas aos operadores, auxiliares e soldadores. Controlar matéria prima, epi's, uniforme. Programar manutenção corretiva e realizar as preventivas. Controle de atestado e saída antecipada, realização de DDS e reuniões de indicadores de produção. Realizar treinamentos de novos colaboradores, orientando a importância da segurança e do 5s nas atividades.

---

**Empresa 2:** Renault do Brasil.

**Cargo:** Operador de fabricação

**Período:** Início 11/2019 final 12/2020

**Atividades Desenvolvidas:** Processo de fabricação de veículos utilitários, agilidade, qualidade, manutenção preventiva e corretiva. Setor de pintura e pré-montagem, contenção (mastique) com pistola de alta pressão e precisão, DDS, checklist, e relatório de h/h de produção, preparação para pintura eliminando possíveis anomalias da cataforese, lixando, pulverizando as não conformidades (lixadeira e pistola pneumática de pintura). Pré montagem de obturadores, porta, tampas, chicotes, capo, trilhos e ferramentas necessárias, utilizando pistola, parafusadeira pneumáticas. Fazer autocontrole das operações, aspecto e descartando as impurezas. Seguindo as normas e políticas de segurança / qualidade estabelecidas pela empresa, observando indicadores de produção. Não comprar defeitos, não produzir defeitos, não vender defeitos. Fazendo 5s, pdca, Ishikawa. Participando de treinamentos programados de destreza, segurança, qualidade. Fluxograma, wcm, sistema indústria 4.0

---

**Empresa 3:** Electrolux do Brasil.

**Cargo:** Operador de manufatura 3

**Período:** 2 anos e 8 meses.

**Atividades Desenvolvidas:** Montagem seriadas de refrigeradores e freezers, fazendo a recuperação deles se necessário, inspeção da qualidade, embalagem, liberação, estoque, 5s. DDS, checklist e relatório de produção diário, utilização de sistema de controle de produção, parafusadeira elétricas e pneumáticas. Sistema de embalagem termo retrátil com máquinas automáticas e manual.

---

## **Informática**

---

**Curso:** Pacote office / Internet / Manutenção de dispositivos.

## **Idiomas**

---

**Espanhol:** Nível básico

**Inglês:** Nível básico

## **Curso Extracurriculares**

---

- Mecânica básica industrial

- Torno convencional
- Processos industriais
- Gestão da Qualidade
- Paleteira elétrica
- Ponte rolante e talha elétrica
- NRs 6, 11, 12, 32, 33, 35